

TECHNICAL DATA SHEET
PEBAX® 6333 SP 01

聚醚酰胺颗粒

PEBAX® 6333 SP
01是一种聚醚酰胺共聚物，由柔韧的聚醚和刚性的聚酰胺制成。这种SP级别具有耐热和抗紫外线稳定性。广泛用于运动和消费类应用。

TYPE	交货形式
PEBA	• 粒子
MAIN APPLICATIONS	转化过程
• 冬季运动 - 滑雪靴	• 挤出 - 通用
• 鞋类 - 大底/零部件	• 薄膜挤出
	• 注塑成型
	• 管材挤出
	添加剂
	• 热稳定
	• 光稳定

RHEOLOGICAL PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
收缩率, 并行 (t+24h)	1.1	%	ISO 294-4
收缩率, 正常 (t+24h)	1.2	%	ISO 294-4

PEBAX® 6333 SP 01

MECHANICAL PROPERTIES

特性	DRY / COND VALUE*	UNIT	测试标准
压缩永久变形	47 / -	%	ISO 815
邵D硬度, 15秒	- / 58		ISO 868
简支梁无缺口冲击强度, 23°C (73°F)	No break / No break		ISO 179 1eU
简支梁无缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	No break / No break		ISO 179 1eU
简支梁缺口冲击强度, 23°C (73°F)	No break / No break		ISO 179 1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	- / 20	千焦/平方米	ISO 179 1eA
拉伸模量, 23°C (73°F), 1 mm/min	307 / 240	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应变, 23°C (73°F), 50 mm/min	22 / 22	%	ISO 527-1/-2
屈服应力, 23°C (73°F), 50 mm/min	19 / 18	MPa	ISO 527-1/-2
断裂标称应变, 23°C (73°F), 50 mm/min	> 350 / > 350	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量, 23°C (73°F)	- / 285	MPa	ISO 178
断裂应力, 23°C (73°F), 50 mm/min	- / 53	MPa	ISO 527-1/-2
邵D硬度, 瞬间	- / 64		ISO 868
	55 / -	mm³	ISO 4649

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

THERMAL PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
维卡软化温度, 50N在50°C/h	85	°C	ISO 306
热变形温度, 0.45 MPa	90	°C	ISO 75-1/-2
熔点, 10°C/分钟	169	°C	ISO 11357-1/-3

ELECTRICAL PROPERTIES

特性	DRY / COND VALUE*	UNIT	测试标准
表面电阻率, 23°C (73,4°F)	- / 1.0E+13	欧姆/平方	IEC 62631-3-2
体积电阻率 (横向) , 23°C (73,4°F)	- / 9.0E+11	欧姆/米	IEC 62631-3-1
相对漏电起痕指数, 23°C (73,4°F)	- / 600		IEC 60112
相对介电常数, 100Hz	- / 9		IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1Mhz	- / 4		IEC 62631-2-1
损耗因数, 100Hz	1440 / -	E-4	IEC 62631-2-1
损耗因数, 1Mhz	757 / -	E-4	IEC 62631-2-1
介电强度, 23°C (73,4°F)	- / 42.5	千伏/毫米	IEC 60243-1

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

PEBAX® 6333 SP 01

OTHER PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
吸湿, 在23°C (73°F) / 50%相对湿度下的平衡状态	0.7	%	ISO 62
吸水, 23°C(73°F), 浸泡, 平衡	1.1	%	ISO 62
, 23°C (73°F)	1.01	克/厘米³	ISO 1183-1

包装

Available packaging:

- 20 公斤 / 44 磅袋
- 25 公斤 / 55 磅袋

货架寿命

交货日期起两年内，妥善 存放 (密封袋，适当湿度，紫外线防护和温度)。对于超出此限制的任何用途，请参考我们的技术服务。

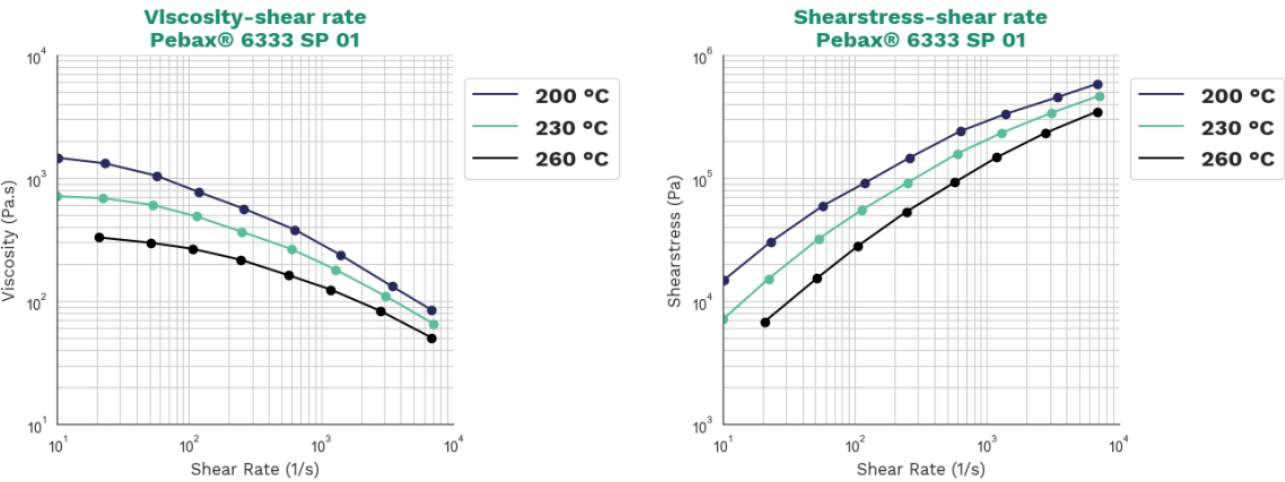
PROCESSING CONDITIONS:

- 聚合物性状: 230°C / 260°C / 290°C (445°F / 500°F / 555°F)
- 典型熔融温度 (最小/推荐/最大) - 注塑: 20-60°C (70-140°F)
- 典型模具温度 - 注塑模具: 65-75°C (150-165°F) / 4-6 小时

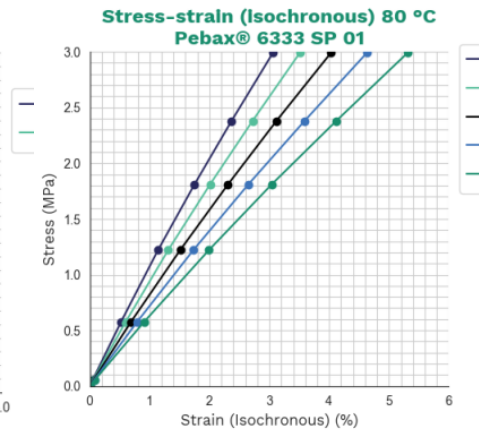
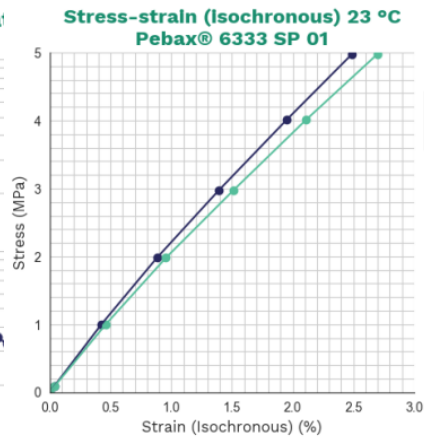
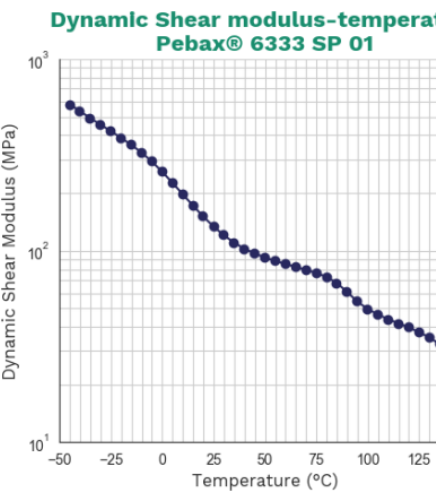
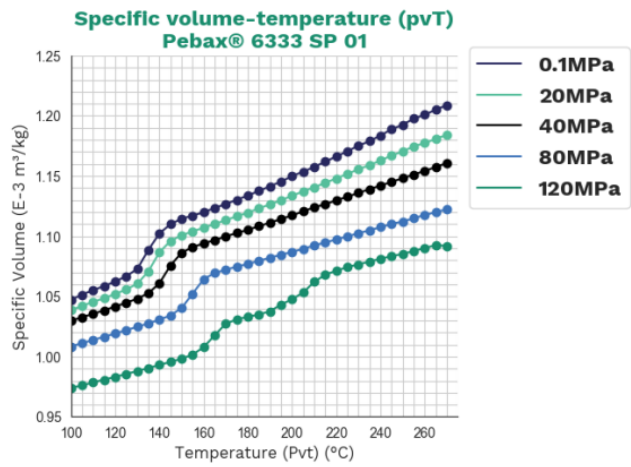
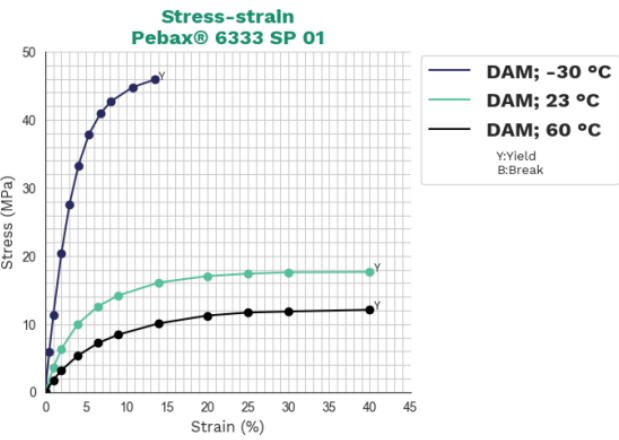
REGIONAL AVAILABILITY

Asia Pacific, Latin America and the Caribbean, Middle East, Northern America, 欧洲

DIAGRAMS



PEBAX® 6333 SP 01



阿科玛 (中国) 投资有限公司
北京市朝阳区
太阳宫中路12号楼9层904室
邮政编码: 100028
+86 (10) 8415 8360

Headquarters: Arkema France
51, Esplanade du Général de Gaulle
92800 Puteaux – France
T +33 (0)1 49 00 80 80

Disclaimer - Please consult Arkema's disclaimer regarding the use of Arkema's products on <https://www.arkema.com/global/en/products/product-safety/disclaimer/> which is incorporated herein by reference and made a part hereof.
Arkema France, a French société anonyme registered at the Trade and Companies Register of Nanterre under the number 319 632 790

[arkema.com](https://www.arkema.com)

ARKEMA